

平成 27 年度 第 1 回ものづくり技術研究会

「表面粗さ・真円度測定技術講習会」のご案内

表面粗さや真円度は加工の精度を表す重要なパラメータであり、加工指示や品質管理において必要不可欠な存在です。特に、エレクトロニクスや自動車関連分野においては部品の高精度化が進んでおり、それに併せて規格の変更や測定器の高度化が日々行われております。

本講習会では表面粗さ及び真円度測定機の測定原理をはじめ、これまでの規格の変遷をわかりやすく解説するとともに、パラメータの有効活用について紹介します。

原理から測定まで幅広い内容となりますので、品質保証担当者や新人等の研修としてご活用いただければと思います。

記

【日 程】 平成 27 年 10 月 14 日（水）10 時～16 時 30 分（9 時 30 分受付開始）

詳細

10:00～ 表面粗さについて

[評価方法, 測定原理, 新旧 JIS 規格と ISO 規格, 三次元粗さの規格と必要性]

12:00～ 昼食

13:00～ 真円度について

[測定方法, 誤差に関する内容, ISO 規格による解析, 真円度測定機の最新情報]

16:00～ 実習

[表面粗さ測定機と真円度測定機を使用した実習]

(進行状況により多少時間は前後いたします。また適時 10 分間の休憩があります。)

【場 所】 茨城県工業技術センター研修交流センター第 1 研修室

東茨城郡茨城町長岡 3781-1 (<http://www.kougise.pref.ibaraki.jp/>)

【講 師】 アメテック株式会社 テーラーホブソン事業部 技術顧問 宮下 勤 様

【申 込】 別紙参加申込書に記載いただき 10 月 6 日(火)までに F A X でお申し込み下さい。

【定 員】 15 名程度（参加費は無料です。）

【その他】

- ・申し込まれた方へ連絡は、お断りする場合を除いて特にいたしません。
- ・表面粗さ及び真円度測定器を製造・販売をされています同業者については、参加をお断りしております。
- ・申し込み多数の場合は 1 社あたりの人数を調整させていただく場合がございます。
- ・精密測定室（室温 20℃）で実習を行いますので、長袖の服をお持ち下さい。
- ・会場には昼食を購入できる場所はございませんので、ご注意下さい。

【問い合わせ】

茨城県工業技術センター 先端材料部門 早乙女 秀丸

TEL:029-293-7492（直通）-7212（代表）FAX:029-293-8029

以上

平成 27 年 月 日

茨城県工業技術センター
先端材料部門 早乙女
F A X 029-293-8029

表面粗さ・真円度測定技術講習会 参加申込書

開催日 : 平成 27 年 10 月 14 日 (水) 10 時~17 時 (9 時 30 分受付開始)
開催場所 : 茨城県工業技術センター
申込締切 : 平成 27 年 10 月 6 日 (火)

貴社名			
住所	〒 -		
連絡担当者			
T E L		F A X	
受講者氏名	所属	氏名	
備考欄			

※申し込み多数の場合は 1 社あたりの人数を調整させていただく場合がございます
※申し込まれた方へは、お断りする場合以外は特にご連絡はいたしません。
※機器仕様やご相談したい内容がございましたら、備考欄にご記入をお願いいたします。