

平成30年度 茨城県工業技術研究会 会員表彰受賞者

1. 生産プロセス・製品技術開発・職場環境改善部門

(順不同・敬称略)

	氏名・ グループ名	企業名	所属	代表者氏名	主な業績
1	作間 直史 (さくま ただし)	(株)三友製作所	設備開発部 製品設計 グループ	加藤木 克也	半導体分野の故障解析に寄与する「卓上精密研磨装置」において、新手法を確立し高精度化、自動化及び高速化を実現し製品化した。
2	森口 大輔 (もりぐち だいすけ)	日東電気(株)	ダイカスト鑄造 IoT導入プロジェクトチーム	阿部 真也	IoT技術の導入により見えてきたムリ・ムダ・ムラの削減、スピード化、リスクアセスメント等の様々な課題に対し顕著なQCD改善効果をあげた。